



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L14453



检验报告

TEST REPORT

样品名称: 白色光年大白枕

Sample Description

商标/型号: 白色光年/大白枕

Brand/Model

委托单位: 杭州阡祁科技有限公司

Authorized By

生产单位: 杭州阡祁科技有限公司

Manufacturer

检验类别: 委托检验

Test Type

报告日期: 二〇二六年 月 十二日

Tested Date



扫描验证真伪

检验报告编号: ST-WT-ZJ-25122431-07



说明

STATEMENT

1. 赛德检测是首个家具行业公共技术测试平台,具有检验检测机构资质认定CMA、实验室认可CNAS、美国消费品委员会CPSC认可、中国质量认证签约实验室、环境标志签约实验室等多项权威资质认可。提供家具成品及原辅材料、家居建材以及室内空气等领域的力学安全性能、理化性能、环保性能检测服务,为家具产品设计研发、生产制造、销售服务提供全过程的品质技术支持。

Saide Testing is the first public technology testing platform for the furniture industry with a number of authoritative qualifications such as CMA, CNAS, CPSC, CQC and China Environmental Labelling, providing professional devices and skills including mechanical property, physical and chemical property, chemical property for furniture, materials, building materials and air monitoring. And also, ST is trying to support the whole process of design, manufacture, development and sales service for furniture industry with quality service.

2. 本检测报告未加盖ST“检验检测专用章”无效,报告应加盖骑缝章。

The report is invalid without special seal for inspection of ST.

3. 本检测报告未经主检人、审核人、批准人签名无效。

The report is invalid without signatures of operator, inspector and approver.

4. 本检测报告全部或部分复制、私自转让、盗用、冒用、涂改或以其他任何形式篡改的均属无效。

Any unauthorized reproduce in full or part, piracy, ralteration, forgery or falsification of the content is unlawful.

5. 对本检测报告若有异议,应于收到报告之日起十个工作日内向本检测单位提出,逾期不予受理。

Complaints should be made within 10 working days after receiving the testing report. Any complaints made after this period will not be considered or accepted.

6. 本检测单位保证检测的客观公正性,对委托单位的商业信息、技术文件、检测报告等商业秘密履行保密义务。

ST assures objectivity and justness of the test, and fulfills the duty of confidentiality for applicant's commercial information, technique document, and analysis report.

检验报告

TEST REPORT

编号: ST-WT-ZJ-25122431-07

第 1 页 共 7 页

委托单位: 杭州阡祁科技有限公司

单位地址: 浙江省杭州市萧山区经济技术开发区桥南区块鸿达路309号燕科创业园059号

生产单位: 杭州阡祁科技有限公司

样品信息:

样品名称	商标/系列	型号/规格	生产日期/批号	数量
白色光年大白枕	白色光年/记忆棉枕芯	大白枕/ (700x400x10) mm	2025/12/20/2025122017 18	3件

样品状态: 完好

检验类型: 委托检验

收样日期: 2025年12月24日

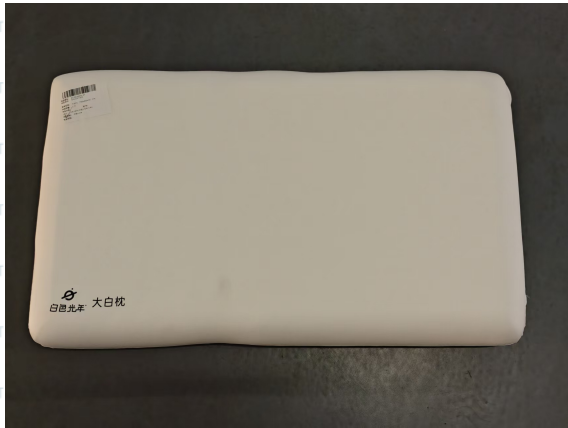
样品编号: ZJ-25122431-07

验讫日期: 2026年1月21日

检验依据: GB/T 22796-2021 《~~床上用品~~》
FZ/T 62024-2014 《~~慢回弹枕、垫类产品~~》
GB 18401-2010 《~~国家纺织产品基本安全技术规范~~》

检验结果: 详见第2~7页。

样品图片:



批准:

审核:

主检:

检验报告

TEST REPORT

编号： ST-WT-ZJ-25122431-07

第 2 页 共 7 页

测试项目	标准要求		单位	实测结果	评定
纤维含量	符合GB/T 29862要求		—	标称值：90%聚酯纤维，10%氨纶 实测值：92.8%聚酯纤维，7.2%氨纶	符合
填充物含油率	≤1.0		%	—	—
填充物质量偏差率	优等品：≥-4.0 一等品、合格品：≥-5.0		%	—	—
压缩回弹性能	压缩率	优等品：≥45； 一等品：≥40； 合格品：≥30；	%	—	—
	回复率	优等品：≥80； 一等品：≥70； 合格品：≥60；	%	—	—
断裂强力	机织织物	优等品、一等品：≥250； 合格品：≥220；	N	—	—
	经编织物	优等品、一等品：≥200； 合格品：≥160；	N	—	—
顶破强力	单面织物、绒织物	≥180	N	326	符合
	双面织物	≥250	N	—	—
起球性能	优等品：≥4； 一等品：≥3； 合格品：—；		级	4	符合
脱毛量	优等品：≤3.0 一等品、合格品：≤5.0		mg/100cm ³	—	—
水洗尺寸变化率	机织织物	优等品：+2.0~-3.0； 一等品：+2.0~-4.0； 合格品：+2.0~-5.0；	%	—	—
	针织织物	优等品：+2.0~-5.0； 一等品：+2.0~-6.0； 合格品：+2.0~-7.0；	%	—	—
干洗尺寸变化率	优等品：±3.0 一等品：±4.0 合格品：±5.0		%	—	—
耐光色牢度	优等品：≥4； 一等品：≥4； 合格品：≥3；		级	4	符合
耐皂洗色牢度	变色	优等品：≥4； 一等品：≥3-4； 合格品：≥3；	级	—	—
	沾色	优等品：≥4； 一等品：≥3-4； 合格品：≥3；	级	—	—

检验报告

TEST REPORT

编号: ST-WT-ZJ-25122431-07

第 3 页 共 7 页

测试项目	标准要求		单位	实测结果	评定
耐干洗色牢度	变色	优等品: ≥ 4 ; 一等品: $\geq 3-4$; 合格品: ≥ 3 ;	级	—	—
	沾色	优等品: ≥ 4 ; 一等品: $\geq 3-4$; 合格品: ≥ 3 ;	级	—	—
耐酸性汗渍色牢度	变色	优等品: ≥ 4 ; 一等品: $\geq 3-4$; 合格品: ≥ 3 ;	级	4-5	符合
	沾色	优等品: ≥ 4 ; 一等品: $\geq 3-4$; 合格品: ≥ 3 ;	级	醋酯: 4-5 棉: 4-5 聚酰胺: 4-5 聚酯: 4-5 聚丙烯腈: 4-5 羊毛: 4-5	符合
耐碱性汗渍色牢度	变色	优等品: ≥ 4 ; 一等品: $\geq 3-4$; 合格品: ≥ 3 ;	级	4-5	符合
	沾色	优等品: ≥ 4 ; 一等品: $\geq 3-4$; 合格品: ≥ 3 ;	级	醋酯: 4-5 棉: 4-5 聚酰胺: 4-5 聚酯: 4-5 聚丙烯腈: 4-5 羊毛: 4-5	符合
耐干摩擦色牢度	优等品: ≥ 4 ; 一等品: $\geq 3-4$; 合格品: ≥ 3 ;		级	经向: 4-5 纬向: 4-5	符合
耐湿摩擦色牢度	优等品: $\geq 3-4$; 一等品: ≥ 3 ; 合格品: ≥ 3 (深色2-3);		级	经向: 4-5 纬向: 4-5	符合
外观质量					
规格尺寸偏差率	小件产品	机织: ± 3.5	%	—	—
		针织 合格品: $+5.0 \sim -3.5$ 一等品: $+4.0 \sim -2.5$ 优等品: $+3.0 \sim -1.5$	%	长度方向: $+0.2$ 宽度方向: $+0.3$	符合
	大件产品	机织: ± 2.5	%	—	—
		针织 合格品: $+5.0 \sim -3.0$ 一等品: $+4.0 \sim -2.0$ 优等品: $+3.0 \sim -1.0$	%	—	—
长宽不齐	机织 合格品: ≤ 3 一等品: ≤ 2 优等品: ≤ 1	cm	—	—	
	针织 合格品: ≤ 3 一等品: ≤ 2 优等品: ≤ 1	cm	1	符合	

检验报告

TEST REPORT

编号： ST-WT-ZJ-25122431-07

第 4 页 共 7 页

测试项目	标准要求		单位	实测结果	评定
纬斜、花斜	机织 优等品：≤2.0； 一等品：≤3.0； 合格品：≤4.0		%	——	——
色花、色差	机织 合格品：≥3-4 一等品：≥4 优等品：≥4-5		级	——	——
	针织 合格品：≥3-4 一等品：≥4 优等品：≥4-5		级	4-5	符合
外观瑕疵（针织）	破损性疵点	合格品：不允许 一等品：不允许 优等品：不允许	——	符合标准要求	符合
	裂纱	合格品：不允许 一等品：不允许 优等品：不允许	——	符合标准要求	符合
	印花不良	合格品：不允许 一等品：不允许 优等品：轻微	——	——	——
	局部露底	合格品：不允许 一等品：不允许 优等品：不明显	——	符合标准要求	符合
	剪割不良、条痕	合格品：轻微 一等品：不明显 优等品：不允许	——	符合标准要求	符合
	斑疵	合格品：轻微累计 4cm 及以内/面 一等品：不明显 优等品：不允许	——	符合标准要求	符合
外观瑕疵（机织）	破损、针眼	合格品：破损不允许，针眼长度<20cm； 一等品：不允许； 优等品：不允许	——	——	——
	色斑、污渍	合格品：轻微允许3处/面； 一等品：不允许； 优等品：不允许	——	——	——
	线状疵点	合格品：明显允许1处/面； 一等品：轻微允许1处/面； 优等品：不允许	——	——	——
	条块状疵点	合格品：明显允许1处/面； 一等品：轻微允许1处/面； 优等品：不允许	——	——	——
	印花不良	合格品：不影响整体外观； 一等品：轻微搭、沾、渗色，不影响外观； 优等品：不允许	——	——	——

检验报告

TEST REPORT

编号: ST-WT-ZJ-25122431-07

第 5 页 共 7 页

测试项目	标准要求	单位	实测结果	评定	
工艺质量	填充物均匀程度	合格品: 无明显的厚薄不匀、或不平整, 不匀不明显允许 2 处以内 一等品: 厚薄基本均匀、四角平整, 不匀不明显允许 1 处以内 优等品: 厚薄均匀充实、四角平整	——	符合标准要求	符合
	图案质量	合格品: 不影响整体外观 一等品: 图案整体位偏, 大件不超过 3cm, 小件不超过 2cm 优等品: 图案整体位正不偏	——	——	——
	缝迹质量	缝纫针: 优等品: 无跳针、浮针、漏针、偏针、脱线 一等品: 无跳针、浮针、漏针、脱线; 俏针不超过 0.5 cm/20 cm 合格品: 跳针、浮针、漏针, 脱线 1 针/处, 每件产品不超过 3 处; 偏针不超过 0.5 cm/20 cm	——	符合标准要求	符合
		绗缝针: 优等品: 无跳针、浮针、漏针、偏针、脱线 一等品、合格品: 跳针、浮针、漏针 每处不超过 3 针, 不允许超过 5 处/件; 脱线每处不超过 1cm, 不允许超过 3 处/件	——	符合标准要求	符合
	刺绣质量	各种针法平、奔、匀、活、净。平: 针码平服, 绣面平整 齐: 图案花型自然, 号边轮房齐数 匀: 针码均匀, 疏密适当; 活: 行针流畅, 掺色自然 净: 绣面洁净无粘污。 服绣平服, 无明显漏绣, 喷绣色彩准确、牢固、过渡自然, 不重叠, 不错位	——	——	——
	缝纫质量	轨迹匀、直、牢固, 卷边拼缝平服齐直, 窝狭一致, 不露毛, 面/里料缝制制错位小于 1cm; 接针套正, 边口处必须打回针	——	符合标准要求	符合
绗缝质量	轨迹流畅、平服, 无折皱夹布, 绗缝起止处应打回针, 接针基本套正, 无明是线头; 针迹整齐均匀	——	符合标准要求	符合	
金属残留物	产品中应无缝针、断针等对人体可能造成伤害的金属残留物。	——	符合标准要求	符合	

检验报告

TEST REPORT

编号： ST-WT-ZJ-25122431-07

第 6 页 共 7 页

测试项目	标准要求		单位	实测结果	评定
75%压缩永久变形 (FZ/T 62024-2014)	≤12		%	8	符合
回弹率 (FZ/T 62024-2014)	≤12		%	3.9	符合
甲醛含量 (GB 18401-2010)	≤20		mg/kg	未检出	符合
pH值 (GB 18401-2010)	4.0~7.5		—	5.6	符合
耐水色牢度 (GB 18401-2010)	变色	≥3-4	级	4-5	符合
	沾色	≥3-4	级	醋酯：4-5 棉：4-5 聚酰胺：4-5 聚酯：4-5 聚丙烯腈：4-5 羊毛：4-5	符合
耐酸汗渍色牢度 (GB 18401-2010)	变色	≥3-4	级	4-5	符合
	沾色	≥3-4	级	醋酯：4-5 棉：4-5 聚酰胺：4-5 聚酯：4-5 聚丙烯腈：4-5 羊毛：4-5	符合
耐碱汗渍色牢度 (GB 18401-2010)	变色	≥3-4	级	4-5	符合
	沾色	≥3-4	级	醋酯：4-5 棉：4-5 聚酰胺：4-5 聚酯：4-5 聚丙烯腈：4-5 羊毛：4-5	符合
耐干摩擦色牢度 (GB 18401-2010)	≥4		级	经向：4-5 纬向：4-5	符合
耐唾液色牢度	变色	≥4	级	4-5	符合

检验报告

TEST REPORT

编号：ST-WT-ZJ-25122431-07

第 7 页 共 7 页

测试项目	标准要求		单位	实测结果	评定
(GB 18401-2010)	沾色	≥4	级	醋酯：4-5 棉：4-5 聚酰胺：4-5 聚酯：4-5 聚丙烯腈：4-5 羊毛：4-5	符合
异味 (GB 18401-2010)	无		—	无异味	符合
可分解致癌芳香胺染料 (GB 18401-2010)	禁用		mg/kg	未检出	符合
说明	1. 其中“纤维含量、耐光色牢度、顶破强力、起球性能”为分包项目，分包机构为“深圳市赛德检测技术有限公司”，该机构CMA资质认定编号为202119013168，CNAS资质认可编号为L3411，报告编号为SZF-WT-25122918-03； 2. 其中“GB 18401-2010”项目依据“A类 婴幼儿纺织产品”的要求进行测试与结果评定；其余项目依据“优等品 针织”的要求进行测试与结果评定； 3. “—”代表“不适用”；未检出表示检测结果小于检出限； 4. 甲醛含量的检出限为20mg/kg；可分解芳香胺染料的检出限为5mg/kg； 5. 其中“FZ/T 62024-2014”项目方法标准已获得CMA资质认定和CNAS资质认可； 6. 以上检测结果仅适用于本实验室收到的样品，送检样品基本信息由委托单位提供。 本报告检测项目测试依据： GB/T 7573-2009 《纺织品 水萃取液pH值的测定》 GB/T 5713-2013 《纺织品 色牢度试验 耐水色牢度》 GB/T 3922-2013 《纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度》 GB/T 3920-2008 《纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度》 GB/T 18886-2019 《纺织品 色牢度试验 耐唾液色牢度》 GB/T 2912.1-2009 《纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛(水萃取法)》 GB/T 17592-2024 《纺织品 禁用偶氮染料的测定》 GB/T 6670-2008 《软质泡沫聚合材料 落球法回弹性能的测定》 GB/T 6669-2008 《软质泡沫聚合材料 压缩永久变形的测定》				

* * * * *

报告结束